vacco
PLASMA COATINGS

Powłoki vacco

dla najwyższej jakości narzędzi skrawających

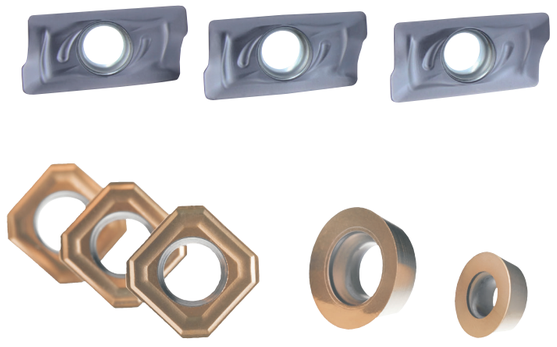
Informacje techniczne i aplikacje

www.vacco.tech

Powłoki, ich charakterystyka i aplikacje

Materiał powłoki	Kolor	Skład	Grubość powłoki [≈µm]	Max. temp. pracy [˚C]	Mikrotwardość [$HV_{0,05}$]	Rodzaj obrabianego materiału											Aplikacje											
						Stal	Stal nierdzewna	Żeliwo	Aluminium	Metale nieżelazne	Grafit	Ceramika	CFRP/GFRP	Tytan	Stopy niklu	Materiały twarde (>50 HRC)	Wiercenie		Frezowanie		Toczenie		Rozwiercanie		Gwintowanie		Obróbka uzębień	
ALOX		TiAlN	4	1000	3500	●	●	●									●	●		●		●						●
TINALOX		TiAlN	3	1000	3500	●	●	●									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
TINALOX GOLD		TiAlN	3	1000	3500	●	●	●							●			●		●		●		●	●	●		
HYPERLOX		AlTiN	3	1000	3700	●	●	●						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALUSPEED		TiB_2	2	900	4000				●	●				●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SUPERTIN		TiN	3	700	2300	●													●	●	●	●						
Powłoki diamentowe: CCDia®AeroSpeed, CCDia®CarbonSpeed, CCDia®FiberSpeed, CCDia®MultiSpeed wykonujemy w centrum CemeCon AG, w Niemczech.									●	●	●	●	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●

● zalecany ● odpowiedni



Powłoki plazmowe dla najwyższej jakości narzędzi skrawających